



# ИМПУЛЬС

газета «ВМЗ» — филиала АО «ГКНПЦ имени М.В. Хруничева»  
издается с 1933 года

№ 01 (342)  
21 февраля 2019 года

12+

## С ДНЕМ ЗАЩИТНИКА ОТЕЧЕСТВА!

### НОВОСТИ

#### ДИВЕРСИФИКАЦИЯ

18 января в НПО Энергомаш состоялось совещание по диверсификации производства предприятий Госкорпорации РОСКОСМОС. В нем принял участие директор ВМЗ Сергей Ковалёв. Руководству ПАО «Газпром нефть» были представлены существующие и перспективные проекты, технологические возможности и уникальные компетенции, которыми обладают специалисты ведущих промышленных предприятий отрасли в части создания высокотехнологического оборудования в интересах топливно-энергетического комплекса. Речь шла о гражданской продукции, которая производится сегодня на предприятиях интегрированной структуры ракетного двигателестроения, в т.ч. в интересах ПАО «Газпром нефть». В частности, с 2017 г. высокотехнологичное оборудование для нефте-, газодобычи компания поставляет Воронежский механический завод — фонтанную и запорную арматуру, колонные головки.

#### ПРОЕКТ МУЗЕЯ ОБСУЖДАЕТСЯ

18 января на совещании с участием департамента промышленности области обсуждалось создание на базе ДК им.50-летия Октября Музея космонавтики. По мнению руководителей ВМЗ — авторов инициативы, такой музей может представлять большой интерес как для жителей региона, так и для гостей города, будет популяризировать достижения промышленности региона. В настоящее время подобные музеи существуют только на режимных предприятиях, поэтому доступ к ним ограничен. К обсуждению инициативы были приглашены также Торгово-промышленная палата и Союз промышленников и предпринимателей. Участники совещания идею поддержали. Руководитель департамента промышленности Александр Десятириков предложил более детально проработать концепцию музея и представить ее для дальнейшей работы.

#### РАЦПРЕДЛОЖЕНИЯ ВНЕДРЯЮТ В ПРОИЗВОДСТВО

Подведены итоги конкурса «Лучший рационализатор» по итогам 4 квартала 2018 года. Соревнование проводилось в двух номинациях — «Новатор» и «Лидер». В первой номинации лучшим признано рационализаторское предложение старшего мастера цеха № 45 Сергея Лемзякова и заместителя главного механика отдела № 108 Антона Гончарова. Они разработали конструкторские изменения для станка, задействованного в производстве шарбаллонов. Экономический эффект от новации оценивается в 1 758 322 рубля. В номинации «Лидер» победителем признана ведущий инженер-технолог цеха № 30 Галина Сиделева — автор трех внедренных рацпредложений. Все победители конкурса «Лучший рационализатор» отмечены денежными вознаграждениями. В целом за время проведения конкурса было подано 82 предложения, 59 из них внедрены, полученный экономический эффект составляет 7 млн. рублей.

## ТЫСЯЧНЫЙ ПРИВОД ДЛЯ ДИЗЕЛЯ

**В феврале производство «Гражданская продукция» поставило тысячный привод распределительного вала для Коломенского завода в рамках трехлетнего контракта.**



Как отметил руководитель проекта отдела № 127 Валерий Павлов, привод распределительного вала используется для установки на дизельные двигатели пассажирских локомотивов. Его назначение — передача вращения коленчатого вала. Напомним, договор Воронежского мехзавода с ОАО «Коломенский завод» (АО «Трансмашхолдинг») на изготовление агрегатов и комплектующих для железнодорожного транспорта был подписан в конце прошлого года. Общая стоимость контракта составляет 1,4 млрд. руб. В течение трех лет ВМЗ должен будет изготовить коллекторы двух видов, приводы распределителей и вентиляторов, соединительные муфты, антивибраторы, крепежи. Объем товарного выпуска по

контракту запланирован на уровне 462 млн. руб. в 2019 году с последующим увеличением годовых объемов более чем в два раза. По отношению к 2017 году (140,3 млн. руб.) завод в три раза увеличит выпуск оборудования для железнодорожной техники. Кроме этого, идут переговоры по освоению новых изделий железнодорожной тематики для «Трансмашхолдинга»: это терморегуляторы, предельные выключатели, новые конструкции привода распределителя, приводы регулятора. Выпуск данной номенклатуры позволит увеличить производство ГП еще на 360 млн. руб. ежегодно. Также ВМЗ рассматривает возможности

#### ЮБИЛЕЙНАЯ ПОСТАВКА

Теперь в цехах у нас не перестройка,  
Идет вперед серийности отсчет.  
Мы по оценкам вышли на «четвёрку»,  
Товарный выпуск смело в гору прёт.

Наш привод распределителя юбилейный,  
Он для завода тысячный уже.  
«Спецтехника» с «Коломной» параллельно  
План стопроцентный взяли в вираже.

Цех восемь в производстве ныне модный:  
И выпелы, и слава — всё ему.  
А как хотите: привод наш народный  
Перешагнул заветную межу.

Для тепловоза он слуга и сила,  
Передаёт крутящийся момент.  
Я перед ним стою такой счастливый:  
В его душе моя частичка есть.

Трудись, наш дорогой, наш юбилейный,  
На благо Родины, на благо нас трудись  
И помни: ВМЗ с тобой идейно  
Скреплен в технологическую жизнь!

Начальник участка  
Александр Дьяконов

по закрытию потребностей ремонтных депо (ОАО «ЛокоТех») — для них завод может начать изготавливать коллекторы, муфты и антивибраторы для ремонта подвижных составов. — В ближайшее время мы должны стать базовым предприятием, которое будет обеспечивать потребности предприятий «Трансмашхолдинга», в частности, по серийно выпускаемым дизельным двигателям Д49 и перспективным Д300/500, — сообщил директор Воронежского механического завода Сергей Ковалев. — Помимо этого, на рынке НГО для нас сложилась благоприятная конъюнктура в связи с реализацией программ импортозамещения и налогового стимулирования нефтегазовой отрасли.

## ПОЧТИЛИ ПАМЯТЬ ПАВШИХ В БОЯХ ЗА ВОРОНЕЖ

**25 января работники Воронежского механического завода — филиала «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» приняли участие в общегородских мероприятиях, посвященных 76-й годовщине освобождения Воронежа от немецко-фашистских захватчиков.**

На территории предприятия у мемориала заводчанам-участникам Великой Отечественной войны состоялся торжественный митинг. В нем приняли участие руководители ВМЗ, лидеры профсоюзного комитета и Союза молодежи. Открывая митинг, директор ВМЗ Сергей Ковалев отметил ту важную роль, которую сыграло сражение за Воронеж в общем ходе Великой Отечественной войны. Работники предприятия возложили живые цветы и почтили память участников ВОВ минутой молчания.

Далее делегация предприятия посетила два мемориала — памятник летчикам у ДК им. 50-летия Октября («Самолет») и «Песчаный лог», где захоронены останки 452 жителей Воронежа и советских военнопленных, расстрелянных фашистами в 1942 году. Здесь состоялся митинг представителей предприятия и организаций Советского района. Собравшиеся почтили минутой молчания память павших мирных жителей, после чего прозвучал трехкратный оружейный залп и военные возложили венки к мемориалу.





# ВЫЙТИ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ

## Подведены итоги соревнования по качеству



**22 января директор Воронежского механического завода Сергей Ковалёв наградил победителей соревнования в области качества за IV квартал 2018 года. Оно проводилось среди сотрудников и цеховых коллективов**



### ЗА КАЧЕСТВО ОТВЕЧАЮТ

Лучшими производственными рабочими по итогам конкурса стали обрубщик цеха № 49 Владимир Сеньюшкин (1 место), слесарь механосборочных работ цеха № 66 Вячеслав Бочкарев (2 место), заточник цеха № 44 Игорь Головин (3 место). Среди технологов — ведущий инженер-технолог цеха № 30 Галина Сиделева (1 место), инженер-технолог I категории цеха № 66 Ирина Трофимова (2 место), ведущий инженер-технолог цеха № 49 Ольга Левицкая и инженер-технолог II категории цеха № 44 Екатерина Бабакова (они разделили 3 место). Среди контролеров станочных и слесарных работ победителями признаны сотрудницы отделов №№ 145, 525 Нина Толмачева и Елена Зайцева. В числе по-

бедителей также уполномоченные по метрологическому обеспечению — заместитель начальника цеха № 41 по подготовке производства Светлана Корнева (1 место), зам.начальника цеха № 66 по подготовке производства Валентина Сидякина (2 место) и ответственные за средства измерения — старший кладовщик цеха № 32 Алевтина Руднева (1 место), инженер по инструменту I категории цеха № 35 Олег Балдин (2 место). Цеха №№ 66, 30, 6, 49, 34 признаны лучшими по качеству среди подразделений по итогам 2018 года. Также отмечена работа «кружков качества», работающих в цехах под руководством старших мастеров, лучшими из которых признаны группа № 2 цеха № 66 («Спецтехника») под руководством Дмитрия Голева, груп-

па № 1 цеха № 6 («Гражданская продукция») Сергея Черных, группа № 2 цеха № 49 («Металлург») Евгения Клепикова, группа № 3 цеха № 44 («Инструментальщик») Александра Чучварева. Все победители отмечены денежными премиями.

### БЕЗ ОТРЫВА ОТ ПРОИЗВОДСТВА

Подводя итоги соревнования, руководитель Воронежского механического завода Сергей Ковалев отметил, что ежедневная работа по повышению качества выпускаемой продукции и культуры производства — это приоритет предприятия. В ближайшее время коллективу предстоит сделать ряд серьезных шагов в части повышения технологической дисциплины.

— Основное, что касается каждого руководителя, — это результативность принятых решений. При этом в цехах процесс должен быть максимально автоматизирован, чтобы освободить время мастеров и старших мастеров на выполнение их непосредственных должностных обязанностей, — добавил Сергей Ковалев. — Это также является составляющей ежедневной работы по повышению качества выпускаемой продукции. Помимо этого, на производстве будут пересмотрены методики и подходы к проводимому обучению. Обучающие мероприятия поручено проводить непосредственно на территории цехов, с минимальным отвлечением персонала в рабочее время.

## К ЛЕТНЫМ ИСПЫТАНИЯМ ГОТОВЫ



Титановые шаробаллоны и ресиверы, произведенные на Воронежском механическом заводе в рамках импортозамещения, прошли наземную отработку в КБ «Салют» и готовы для проведения лётных испытаний в составе РН «Ангара».

Плановый объем производства шаробаллонов ВМЗ на 2019 г. составит 208 единиц (176 баллонов объемом 130 л, 6 баллонов объемом 25 л, 26 ресиверов объемом 25 л). Доля ТШБ и ресиверов от общего объема производства спецтехники на ВМЗ составит порядка 15%.

Производство титановых шаробаллонов на Воронежском механическом заводе включено в проект государственной программы оборонно-промышленного комплекса на 2018-2025 гг. с началом бюджетного финансирования в 2019 г. Для того, чтобы обеспечить перспектив-

ную потребность в ТШБ и ресиверах ПО «Полет» — филиала «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» (для РН «Ангара»), Воронежский механический завод планирует в рамках инвестиционного проекта провести реконструкцию и создание специализированного отраслевого производства (общей площадью 6340 м<sup>2</sup>) мощностью не менее 350 ТШБ в год, с применением прогрессивного высокопроизводительного роботизированного оборудования.

## СВОЯ ПЕСНЯ

15 января на сцене ДК им. 50-летия Октября состоялся новогодний концерт ветеранов ВМЗ — участников художественной самодеятельности.

Песни в исполнении ансамбля «Заводчанка», стихи нестареющих, любящих жизнь ветеранов, пришлись по душе всем, кто посетил новогодний вечер. Ветераны поблагодарили Совет ветеранов и дирекцию ВМЗ, профком завода и руководство Дворца культуры за заботу. После концерта всех гостей ждал праздничный обед.

Дорогие ветераны! Мы приглашаем всех желающих в наш клуб. Встречи проходят каждый четверг в 13-00 в Малом зале ДК им. 50-летия Октября. Принимаем заявки по созданию групп любителей шахмат, рукоделия и т.д. Мы верим, что круг наших талантов и друзей с каждым годом будет расти. И новые участники будут появляться на наших концертах и выступлениях.

До скорых встреч!

*С уважением, Совет ветеранов Воронежского механического завода.*



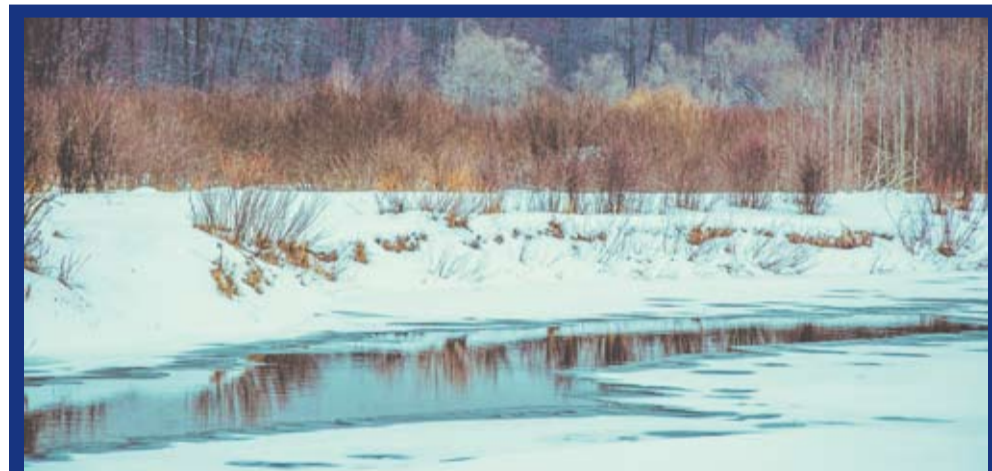
Ветераны седые приходят к заводу. Каждый встрече этой несказанно рад!

Ветераны седые — элита народа. Это стойкие люди, особый отряд.

Они честно трудились в цехах и отделах. Заказ Родины в срок выполняли не раз.

Благодарны заводу, что мы не забыты, И надеемся встретиться с вами не раз!

*Галина Алёхина — ветеран труда ВМЗ*



## НЕВЕРОЯТНЫЕ СКИДКИ НА «МАЯКЕ»

Стоимость путевки выходного дня на базу отдыха — **650 рублей** (для членов профсоюза ВМЗ и их семей)

**Акция действует с 12 января по 30 апреля 2019 г.**

Стоимость путевки в указанный период составляет 1100 руб. с человека в сутки, но для членов профсоюза ВМЗ профком компенсирует 450 руб. с каждой приобретенной путевки.

В стоимость путевки входит проживание и трехразовое питание. Прокат лыж и санок — бесплатно. Для гостей «Маяка» работает оздоровительный комплекс: сауна (до 10 человек), русская баня — (до 6 чел.), бассейн



**ТЕЛЕФОН ДЛЯ БРОНИРОВАНИЯ:**

**234-85-86 или 375-86**



## ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД

## ТУНДРА, ОДНАКО!

Как специалисты ВМЗ работали на Баяндынском месторождении



Главный конструктор по нефтегазовому оборудованию Александр Ездаков

Заместитель начальника конструкторского отдела гражданской продукции — главный конструктор по нефтегазовому оборудованию Александр Ездаков проводит в служебных командировках 3-4 месяца в год. В его обязанности входит подготовка к спуску и к установке оборудования Воронежского механического завода в нефтяные скважины, а также к запуску станций управления. Главная его задача — отслеживать соблюдение всей технологии монтажа оборудования ВМЗ. Астрахань, полуостров Ямал, республика Коми... География мест, где Ездакову довелось побывать только за прошлый год, впечатляет. Причем каждая такая командировка в поселок нефтяников длится 2-3 недели. «Меньше не получается», — объясняет Ездаков. В начале зимы пунктом назначения главного конструктора по НГО стал Усинск — город в республике Коми, расположенный в 90 км к югу от Северного полярного круга. Местность пустынная и малообитаемая...



Дорога от Усинска в поселок нефтяников



Вездеход «Трэкол» и гусеничная «газушка» — главные средства передвижения по тундре



Фонтанная арматура производства ВМЗ

### НА ВЕЗДЕХОДЕ ПО БЕЗДОРОЖЬЮ

— До Усинска мы долетели быстро — всего два часа самолетом от Москвы, — рассказывает Александр Ездаков. — Дальше дорога лежала в поселок нефтяников по лесотундре. Точнее, дороги-то практически не было. Путь от Усинска до Баяндынского месторождения мы проделали на вездеходе «Трэкол» («болотоход»). Машина высокая, каждый подъем и спуск ощущался всем телом. Внутри, помимо пассажиров, лежали всякие «железки», их приходилось придерживать, чтоб не повредить ноги. Четыре часа езды были тяжелым испытанием.

По приезду воронежских специалистов в поселке нефтяников с местными технологами был составлен план работ. Нужно было смонтировать и подключить станцию управления клапаном-отсекателем, установить оборудование на нефтяную трубу, отладить программное управление станцией, запустить ее и вывести в автоматический режим. Особенность месторождения заключалась в том, что нефть здесь с высоким содержанием сероводо-



рода (до 15%), так что нахождение в районе скважин Баянды считается опасным для жизни. Оборудование для нефтедобычи было выполнено с применением материалов, стойких к таким условиям — его разработали на ВМЗ специально под это конкретное месторождение.

### ЭЛЕКТРОНИКА ПОТРЕБОВАЛА ОТЛАДКИ

Воронежские специалисты установили и подключили датчики давления, пожарные датчики, смонтировали трубу линии управления от самой станции до фонтанной арматуры. Проверили ее герметичность, правильность подключения цепей, отладили программное обеспечение станции, проверили управление в двух режимах — в ручном и автоматическом. Вместе с Александром Ездаковым отладкой оборудования занимался ведущий инженер-конструктор Андрей Казачков, в зоне ответственности которого была вся «электронная начинка».

— Были некоторые трудности с программным обеспечением, — признался Александр Ездаков. — ПО потребовало настройки: по интернету нам пришлось



Инженер-конструктор Андрей Казачков

### СПРАВКА

Баяндынское месторождение расположено по правому берегу р.Колва в Усинском районе Республики Коми и относится к Тимано-Печорской нефтегазоносной провинции. Запасы нефти Баяндынского месторождения оценивают в 270 миллионов баррелей. Баяндынское месторождение было открыто в 2007 году, после проведения испытаний первой разведочной скважины. Тогда были получены притоки качественной нефти. Ее дебит составил до 4,9 тысяч баррелей ежедневно. Работы проводит ООО «Лукойл-Коми». Это месторождение стало примером очень высоких темпов строительства за последние годы.



Трубная головка производства ВМЗ

связываться с разработчиком, вносить изменения в программу.

### ПОЛУЧИТЬ ОБРАТНУЮ СВЯЗЬ

Но, несмотря на трудности в мелочах, в целом заказчик — ООО «Лукойл-Коми» — воронежским оборудованием остался вполне доволен.

— Персонал, который работает с нашей продукцией, говорит, что техника хорошая, — заметил Ездаков. Кстати, под каждый конкретный заказ техника на ВМЗ делается отдельно, ведь на разных месторождениях — разная специфика — двух одинаковых месторождений не бывает. По словам главного конструктора по нефтегазовому оборудованию, такие командировки разработчикам жизненно необходимы, чтобы лучше понимать, во-первых, свою технику, а во-вторых — пожелания заказчика: — Это, в первую очередь, обратная связь. Причем не от руководства, а непосредственно от тех, кто занимается эксплуатацией. Чтобы была возможность что-то улучшить, доработать детали, учтя все пожелания, внести изменения в конструкцию, избавиться от минусов.





# БАЙКОНУР СТАЛ БЛИЖЕ

**16 начинающих инженеров-конструкторов и технологов филиалов АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» побывали на космодроме «Байконур». В их числе — трое сотрудников Воронежского механического завода.**

Как рассказали специалисты ВМЗ, пребывание на космодроме длилось 10 дней. Важными составляющими поездки на «Байконур» стали знакомство с работой космодрома и его сотрудниками, встреча с руководителями ракетно-космической отрасли, приобщение к истории и традициям российской космонавтики. Поездка была организована «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» и носила учебно-практический характер. Главной задачей было знакомство молодых специалистов с процессом подготовки и проведения пусков. Цель программы — показать высокое значение качества исполнения каждого этапа в производственном процессе создания ракеты-носителя для результата пуска.

Молодые люди ознакомились с инфраструктурой космодрома, посетили рабочие места, оборудованные на техническом комплексе для подготовки разгонного блока «Бриз-М» и космического аппарата. Они получили возможность наблюдать за вывозом ракеты «Протон-М» и ее установкой на стартовый стол.

— Мы присутствовали на всех этапах технологических операций подготовки ракеты к пуску, — отметил инженер-конструктор ВМЗ Денис Грибанов. — Включая такие, как снятие с охраны, вывоз ракеты на стартовый стол, вертикализация, освещение и, собственно, пуск. Все участники рассказывают о сильном впечатлении, которое производит ракетаноситель в собранном виде, уже готовая к пуску. Высота ракетно-космического

комплекса в этот момент составляет порядка 65 метров.

По словам инженера-конструктора ВМЗ Виктора Тищенко, изучать чертежи в кабинете, видеть узел ракеты-носителя в цехе — это одно, а попасть к пусковой площадке — другое.

— От вида ракеты на старте просто захватывает дух. И я горд осознавать себя одним из тех людей, которые трудились над подготовкой к пуску, — подчеркнул Виктор Тищенко.

Пуск РН «Протон» со спутником «Благовест», который посетили ребята, был осуществлен ночью 21 декабря. После успешного старта начинающим инженерам была предоставлена уникальная возможность участвовать в построении боевого расчёта пуска. На построении присутствовали генеральный директор РОСКОСМОСА Дмитрий Рогозин, генеральный директор АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» Алексей Варочко и другие руководители отрасли.

— Алексей Варочко поздравил нас с успешным пуском, вручил сертификаты участников и памятные подарки, — рассказал Денис Грибанов.

По традиции программа пребывания молодых специалистов на «Байконуре» включала посещение Музея космонавтики космодрома, дома-музея С.П. Королева и Ю.А. Гагарина и других достопримечательностей.



## МУЗЕЙ ПОЖАРНОЙ ОХРАНЫ



**В специальном управлении ФПС № 37 МЧС России состоялось открытие музейной экспозиции, посвященной истории становления управления и развития пожарной охраны России.**

На выставке представлены исторические экспонаты, отражающие профессиональную деятельность пожарной охраны, пожарно-техническое вооружение, применяемое в подразделениях советской пожарной охраны, средства защиты пожарного, средства оповещения и связи, грамоты и документы сотрудников, являющиеся частичкой памяти о службе разных поколений.

Неотъемлемой частью музея стал мемо-

риальный стенд, посвященный старшему лейтенанту внутренней службы Александру Коренцову — одному из восьми погибших во время тушения крупного пожара на территории ЗАО «Виктория» 22 сентября 2016 года в г. Москве. До этого Александр Коренцов служил в пожарно-спасательной части № 2 Спецуправления ФПС № 37 МЧС России. В память о подвиге его именем названа одна из улиц Воронежа.



### БАНК НА РАБОТЕ

Проконсультируйтесь с персональным менеджером вашего предприятия

- Потребительский кредит
- Кредитная карта
- Ипотека
- Вклад
- Страхование

Персональный менеджер вашего предприятия

Гурченко Сергей Андреевич

Телефон: +7-910-244-05-29

Время присутствия у вас на работе

Вторник, четверг с 15:00 до 17:00

\* Подробнее о сервисе на sberbank.ru. Банк вправе отказать в выдаче кредита. ПАО Сбербанк. Генеральная лицензия Банка России на осуществление банковских операций № 1481 от 11.08.2015